Verein der Absolventen und Freunde der
TOURISMUSSCHULEN BLUDENZ
A-6700 Bludenz, Schillerstraße 10

BEITRITTSERKLÄRUNG

Ich trete dem Verein der Absolventen und Freunde der Tourismusschulen Bludenz bei:

Anrede: ○ Frau ○ Herr

Name: _____ _____
Vorname Familienname

_____
Mädchenname

wohnhaft in: _____
Straße / Hausnummer

_____ _____
Postleitzahl Ort

_____
Land

Telefonnummer: _____

E-Mail Adresse: _____

derzeitige Tätigkeit
und Funktion: _____

Betrieb und
Anschrift: _____

Absolventin bzw. Absolvent der:

- ☐ Fachschule für wirtschaftliche Berufe
- ☐ Gastgewerbefachschule
- ☐ Hotelfachschule
- ☐ Aufbaulehrgang
- ☐ Höhere Lehranstalt für Fremdenverkehrsberufe
- ☐ Höhere Lehranstalt für Tourismus
- ☐ Fremdenverkehrskolleg
- ☐ Kolleg für Tourismus

Absolventenjahrgang: _____

☐ Ich bitte um Zusendung des aktuellsten Jahresberichtes der Tourismusschulen Bludenz (EUR 6,00).

_____ _____
Ort, Datum Unterschrift

Ihre Daten werden absolut vertraulich behandelt und dienen ausschließlich der Mitgliederverwaltung des Vereins der Absolventen und Freunde der Tourismusschulen Bludenz.
Absolventenverein_Beitrittserklärung;6.1.2012; Klaus Mähr